

“华中”与“FANUC”数控系统“G76”指令使用的异同



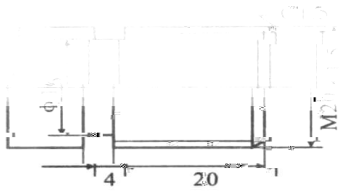


图1 待加工外螺纹

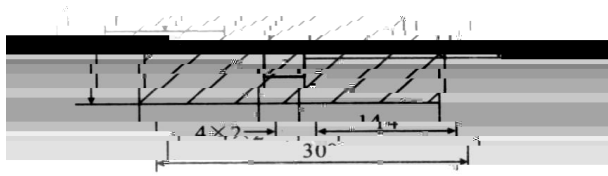


图2 待加工内螺纹

2.1 武汉华中“世纪星”车床数控系统螺纹切削指

后跟的数值不带小数点,点数为FANUC数数